



Le SIFCO Process[®]

Le SIFCO Process[®] est une méthode portable pour l'électroplacage de zones localisées sans l'utilisation d'un réservoir d'immersion. Il est avant tout utilisé pour améliorer les surfaces sur les composants FEO ou pour des réparations permanentes. Conçu et développé à l'origine par George Ixci à Paris, France, en 1938, la technique a été améliorée par une recherche et un développement continu chez SIFCO Applied Surface Concepts.

Les dommages de l'usure, de la corrosion, ou d'un mauvais usinage peuvent être réparés à l'aide du placage SIFCO Process[®]. Les dépôts du SIFCO Process[®] peuvent également offrir une résistance à l'usure, une diminution de la résistance du contact électrique ou une protection contre la corrosion. Plusieurs métaux purs, alliages et applications sont disponibles à l'aide du procédé de placage sélectif.

L'équipement du SIFCO Process[®] est portable, permettant aux techniciens d'effectuer le placage des pièces dans leur état de fonctionnement, épargnant aux entreprises de l'argent et minimisant les temps d'arrêt. Par rapport au placage par réservoir, le SIFCO Process[®] n'exige pas un masquage extensif, des accessoires spéciaux ou de l'équipement élaboré. Les dépôts SIFCO ASC possèdent une adhésion excellente et peuvent être plaqués à des taux 30 à 60 fois plus rapides que le placage conventionnel par réservoir.

APPROBATIONS

Répond à plusieurs spécifications fédérales, militaires et commerciales

- ▶ AMS 2451
- ▶ MIL-STD 865 et 2197 (SH)
- ▶ Installations rencontrant MIL-I-45208
- ▶ Stations de réparation approuvées FAA
- ▶ ISO 9001:2008
- ▶ Système de gestion de la qualité enregistré AS9100C

INDUSTRIES OÙ NOUS SOMMES PRÉSENTS

- ▶ Aérospatiale
- ▶ Génération électrique
- ▶ Hydrocarbure
- ▶ Marine
- ▶ Impression
- ▶ Pétrochimie

Sièges sociaux aux États-Unis
5708 E Schaaf Road
Independence, Ohio 44131, É.-U.

Tél. +1 800 765-4131
+1 216 524-0099
Télec. +1 216 524-6331
Email info@sifcoasc.com

Le SIFCO Process[®]

SOUTIEN

- ▶ Service de contrat sur place disponible partout au monde
- ▶ Consultants certifiés en placage
- ▶ Équipe de soutien technique, disponible par courriel, téléphone ou télécopieur
- ▶ Formation complète pour votre personnel

APPLICATION

- ▶ Dépôts conçus pour améliorer les zones localisées sur les composants FEO
- ▶ Récupération des pièces mal usinées
- ▶ Remise à neuf des pièces usées comme les tourillons, les engrenages, les roulements, les DI, les DE et les surfaces à plat

QUATRE ÉLÉMENTS CLÉ

BLOCS D'ALIMENTATION

Le SIFCO Process[®] utilise des blocs d'alimentation CC portables spécialement conçus avec une variété d'options pour fournir le courant. Le fil négatif (-) du bloc d'alimentation est branché à la partie (cathode) à plaquer. Le fil positif (+) est branché à la poignée de l'outil de placage qui comporte une anode de placage spéciale. Les blocs d'alimentation sont disponibles en forces de courant allant de 15 A à 500 A selon les exigences de votre application

OUTILS DE PLACAGE

Les outils de placage (anodes) sont typiquement conçus en graphite. L'anode est formée pour s'adapter au contour de la surface à plaquer et est enveloppée d'une couverture absorbante saturée d'une solution de placage. L'anode saturée de solution est frottée sur la surface à plaquer, soit manuellement ou soit mécaniquement. Lorsque la couverture de l'anode saturée entre en contact avec la surface métallique, le courant électrique fait déplacer les ions métalliques chargés positivement de la solution de placage vers la partie métallique chargée négativement (la pièce de travail), où ils sont déposés et liés de manière métallurgique pour former un dépôt d'électroplacage.

SOLUTIONS DE PRÉPARATION ET DE PLACAGE

Les solutions de placage utilisées dans le SIFCO Process[®] sont des électrolytes spéciaux avec un contenu métallique substantiellement plus élevé que ceux des solutions de placage des réservoirs standard. Les solutions de placage sont choisies pour répondre aux demandes spécifiques de l'application. Il est possible de produire des dépôts durs, à grains fins, très faibles en porosité, faibles en stress, et faibles en fragilité en hydrogène. En plus de la solution de placage métallique, les solutions SIFCO Process[®] incluent la préparation, l'activation, le décapage, l'anodisation (type I, II et III) et le polissage électrolytique.

UN OPÉRATEUR FORMÉ

Un opérateur formé est requis pour effectuer les diverses procédures présentées dans le manuel d'instructions compréhensif et illustré du SIFCO Process[®]. Des sessions de formation sont menées sur une base régulière aux installations SIFCO ASC. Une formation en usine est également disponible. Contactez le service technique pour en savoir plus sur la formation.



AVANTAGES DU SIFCO PROCESS[®]

- ▶ Processus portable pour réparations sur place
- ▶ Masquage et démontage minimales
- ▶ Solutions conçues sur mesure
- ▶ Plus rapide que les autres méthodes de placage
- ▶ Augmente la durée d'emploi des composants et de l'équipement
- ▶ Expertise technique supérieure
- ▶ Résultats d'un placage de qualité



Sièges sociaux aux États-Unis
5708 E Schaaf Road
Independence, Ohio 44131, É.-U.

Tél. +1 800 765-4131
+1 216 524-0099
Télec. +1 216 524-6331
Email info@sifcoasc.com